## Gefahrgutpumpen zu treffende Maßnahmen

- Beim Umpumpen von brennbaren Flüssigkeiten
  - o unbedingt alle Teile der Leitung erden!
  - Temperaturklasse beachten!

## Allgemeine (Vorgehens-)Hinweise

| Pumpe                                   | Einsetzbar in Ex-Zone | IOMBORSTIIPVISCCO                       | max.<br>Förderstrom                       | max.<br>Förderdruck                     |
|---|-----------------------|---|---|---|
| Handmembranpumpe                        | Zone 0, 1, 2          | nicht erforderlich                      | 3,5 l/Hub                                 | ca. 0,6 bar                             |
| Fasspumpe mit Edelstahl-<br>Pumpwerk    | Zone 0, 1, 2          | Т6                                      | ca. 100 - 200 l/min<br>herstellerabhängig | ca. 0,9 - 1,6 bar<br>herstellerabhängig |
| Fasspumpe mit Kunststoff-<br>Pumpwerk   | nein                  | nicht für<br>brennbare<br>Flüssigkeiten |   |   |
| Gefahrgut-Umfüllpumpe<br>(GUP)          | Zone 1, 2             | Т3                                      | ca. 600 l/min                             | 2 bar                                   |
| Gefahrgut-Schlauchpumpe<br>(ELRO-Pumpe) | Zone 1, 2             | Т3                                      | 300 l/min                                 | 2 bar                                   |
| Gefahrgut-Tauchpumpe                    | Zone 1, 2             | nicht für<br>brennbare<br>Flüssigkeiten | 400 l/min                                 | 1,5 bar                                 |



ACHTUNG: Die hier genannten Werte sind nur als grobe Anhaltspunkte zu verstehen. Die Leistungsfähigkeit und Einsatzgrenzen der örtlich vorgehaltenen Geräte können abweichen.

Der maximale Förderstrom und -druck ist jeweils für den Idealfall Förderhöhe = 0 Meter angegeben.

## Quellenangabe

• B1-Lehrgang 02/2012 am Führungs- und Schulungszentrum der BF Köln

## Stichwörter

Gefahrgutpumpe, Gefahrstoffpumpe, Gefahrstoffpumpen