

Gefahrgutpumpen zu treffende Maßnahmen

- Beim **Umpumpen von brennbaren Flüssigkeiten**
 - unbedingt alle Teile der Leitung erden!
 - [Temperaturklasse](#) beachten!

Allgemeine (Vorgehens-)Hinweise

| Pumpe | Einsetzbar in Ex-Zone | Temperaturklasse | max. Förderstrom | max. Förderdruck |
|--------------------------------------|-----------------------|--|---|---|
| Handmembranpumpe | Zone 0, 1, 2 | nicht erforderlich | 3,5 l/Hub | ca. 0,6 bar |
| Fasspumpe mit Edelstahl-Pumpwerk | Zone 0, 1, 2 | T6 | ca. 100 - 200 l/min herstellerabhängig | ca. 0,9 - 1,6 bar herstellerabhängig |
| Fasspumpe mit Kunststoff-Pumpwerk | nein | nicht für brennbare Flüssigkeiten | | |
| Gefahrgut-Umfüllpumpe (GUP) | Zone 1, 2 | T3 | ca. 600 l/min | 2 bar |
| Gefahrgut-Schlauchpumpe (ELRO-Pumpe) | Zone 1, 2 | T3 | 300 l/min | 2 bar |
| Gefahrgut-Tauchpumpe | Zone 1, 2 | nicht für brennbare Flüssigkeiten | 400 l/min | 1,5 bar |



ACHTUNG: Die hier genannten Werte sind nur als grobe Anhaltspunkte zu verstehen. Die Leistungsfähigkeit und Einsatzgrenzen der örtlich vorgehaltenen Geräte können abweichen.

Der maximale Förderstrom und -druck ist jeweils für den Idealfall Förderhöhe = 0 Meter angegeben.

Quellenangabe

- B1-Lehrgang 02/2012 am Führungs- und Schulungszentrum der BF Köln

Stichwörter

Gefahrgutpumpe, Gefahrstoffpumpe, Gefahrstoffpumpen