Kraftstoffverbrauch

Alle angegebenen Werte sind ca.-Angaben. Genauere Werte sind in den Bedienungsanleitungen der Geräte zu finden. Neuere Geräte verbrauchen i.d.R. weniger Kraftstoff als alte.

Fahrzeuge

| Fahrzeugtyp | | Verbrauch im Stand im Leerlauf |
|---------------------------|---------------------------|--------------------------------|
| PKW | 7 (Diesel) 10 (Benzin) | 1 |
| PKW 3,5 t (z.B. ELW, MTF) | 10 - 15 | 1,5 |
| LKW 7,5 t (z.B. MLF) | 15 - 25 | 2 |
| LKW ca. 14 t (z.B. (H)LF) | 25 - 40 | 3 |
| schwerere LKW | bis zu 50 | - |

Der Verbrauch auf 100 km ist für die Fahrt auf der Straße angegeben. Im Gelände ist dieser deutlich höher!

Geräte

| Gerät | Verbrauch I/h |
|---|---|
| Kettensäge | 5 + 0,25 l Öl |
| Drucklüfter | 2 |
| PFPN 10-1000 (TS 8/8) | 10 - 15 abhängig von Alter und Bauform |
| Schmutzwasserpumpe 5.000 l/min (z.B. THW) | 7 |
| Schmutzwasserpumpe 15.000 l/min (z.B. THW) | 10 - 11 |
| Bagger / Radlader | 15 |

Stromerzeuger

| Leistung in kVA | Verbrauch I/h |
|-----------------|------------------|
| 5 - 8 | 5 |
| 30 - 50 | 15 - 25 |
| 175 - 200 | 25 - 50 |

Der Kraftstoffverbrauch von Stromerzeugern ist sehr stark davon abhängig, unter welcher Last diese betrieben werden.

Quellenangabe

- Taschenkarte Stromerzeuger, Jürgen Kardel, THW OV Bremen-Süd
- Taschenkarte Logistik Betriebsstoffverbrauch, Jürgen Kardel, THW OV Bremen-Süd
- Betriebsmittelverbrauch, Unterstützungsgruppe Örtliche Einsatzleitung Lkr. Nürnberger Land

Stichwörter

Spritverbrauch, Benzinverbrauch, Dieselverbrauch, Betriebsmittelverbrauch, Betriebsstoffverbrauch