Gefahrgutpumpen

zu treffende Maßnahmen

- Beim **Umpumpen von brennbaren Flüssigkeiten**
  - unbedingt alle Teile der Leitung erden!
  - Temperaturklasse beachten!

Allgemeine (Vorgehens-)Hinweise

Pumpe	Einsetzbar in Ex-Zone	Temperaturklasse	max. Förderstrom	max. Förderdruck
Handmembranpumpe	Zone 0, 1, 2	nicht erforderlich	3,5 l/Hub	ca. 0,6 bar
Fasspumpe mit Edelstahl-Pumpwerk	Zone 0, 1, 2	T6	ca. 100 - 200 l/min herstellerabhängig	ca. 0,9 - 1,6 bar herstellerabhängig
Fasspumpe mit Kunststoff-Pumpwerk	**nein**	**nicht für brennbare Flüssigkeiten**		
Gefahrgut-Umfüllpumpe (GUP)	Zone 1, 2	T3	ca. 600 l/min	2 bar
Gefahrgut-Schlauchpumpe (ELRO-Pumpe)	Zone 1, 2	T3	300 l/min	2 bar
Gefahrgut-Tauchpumpe	Zone 1, 2	**nicht für brennbare Flüssigkeiten**	400 l/min	1,5 bar

ACHTUNG: Die hier genannten Werte sind nur als grobe Anhaltspunkte zu verstehen. Die Leistungsfähigkeit und Einsatzgrenzen der örtlich vorgehaltenen Geräte können abweichen.
Der maximale Förderstrom und -druck ist jeweils für den Idealfall Förderhöhe = 0 Meter angegeben.

Quellenangabe

- B1-Lehrgang 02/2012 am Führungs- und Schulungszentrum der BF Köln

Stichwörter

Gefahrgutpumpe, Gefahrstoffpumpe, Gefahrstoffpumpen

From:
https://wiki.einsatzleiterwiki.de/ - **Einsatzleiterwiki**

Permanent link:
https://wiki.einsatzleiterwiki.de/doku.php?id=cbrn:geraete:gefahrgutpumpen&rev=1477602005

Last update: **27.10.2016 21:00**